

产品规格书

电熔氧化铝

电熔氧化铝是以优质铝氧化粉为原料，经电熔提炼结晶而成，纯度高、自锐性好、耐酸碱腐蚀、耐高温、热态性能稳定它硬度略高于棕刚玉，韧性稍低，纯度高、自锐性好、磨削能力强、发热量小、效率高、耐酸碱腐蚀、耐高温热稳定性好。

第一章 电熔氧化铝细粉

化学成分

| | | | | | | |
|--------------------------------|--------------------------------|-------------------|--------|------------------|--------|------------------|
| Al ₂ O ₃ | Fe ₂ O ₃ | Na ₂ O | MgO | K ₂ O | CaO | SiO ₂ |
| ≥98.5% | ≤0.20% | ≤0.40% | ≤0.02% | ≤0.03% | ≤0.05% | ≤0.10% |

物理特性

| | | | | |
|------|------------------------|----------------------------|------|--------|
| 莫氏硬度 | 比重 | 堆积密度 | PH 值 | 耐火度 |
| 9.0 | ≥3.90g/cm ³ | 1.75-1.95g/cm ³ | 7.0 | 2100°C |

粒度组成标准 GB/T 2479-2008

| 粒度 | 单位 | 保证值 | 典型值 | | |
|-------------|----|--------|--------|--------|--------|
| 100#-0 | mm | +0.15 | +0.200 | +0.150 | -0.150 |
| | % | ≤10 | 0 | 0-10 | 90-100 |
| 200#-0 | mm | +0.075 | +0.100 | +0.075 | -0.075 |
| | % | ≤10 | 0 | 0-10 | 90-100 |
| 325#/320#-0 | mm | +0.045 | +0.075 | +0.045 | -0.045 |
| | % | ≤10 | 0 | 0-10 | 90-100 |

包装：25 公斤袋装/散吨包

主要用途：不定型耐火材料，定型耐火材料，浇注料，钢包用耐火材料，高炉\热风炉用系列组合砖，高铝砖，含碳耐材，莫来石砖，炮泥，喷枪，散装料，陶瓷杯，粘土砖，组合砖，刚玉制品，陶瓷过滤板等



第二章 电熔氧化铝段砂

化学成分

| | | | | | | |
|--------------------------------|--------------------------------|-------------------|--------|------------------|--------|------------------|
| Al ₂ O ₃ | Fe ₂ O ₃ | Na ₂ O | MgO | K ₂ O | CaO | SiO ₂ |
| 99.50% | ≤0.05% | ≤0.26% | ≤0.01% | ≤0.02% | ≤0.04% | ≤0.1% |

物理特性

| | | | | |
|------|------------------------|----------------------------|------|--------|
| 莫氏硬度 | 比重 | 堆积密度 | PH 值 | 耐火度 |
| 9.0 | ≥3.90g/cm ³ | 1.75-1.95g/cm ³ | 7.0 | 2100°C |

粒度组成标准 GB/T 2479-2008

| 粒度 | 单位 | 保证值 | | 典型值 | | | | | | |
|-------|----|-------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|-------|
| | | | | | | | | | | |
| 8-5mm | mm | +8.00 | -4.00 | +9.52 | +8.00 | +6.70 | +5.60 | +4.75 | -4.00 | - |
| | % | 5 | 5 | 0 | 0-5 | 35-55 | 75-95 | 90-100 | 0-5 | |
| 6-3mm | mm | +5.60 | -2.80 | +8.00 | +6.70 | +5.60 | +4.75 | +3.35 | +2.80 | -2.80 |
| | % | ≤40 | ≤10 | 0 | 0-5 | 15-35 | 40-65 | 75-95 | 90-100 | 0-10 |
| 5-3mm | mm | +4.75 | -2.80 | +5.6 | +4.75 | +3.35 | +2.80 | -2.80 | | |
| | % | ≤10 | ≤10 | 0 | 0-10 | 60-80 | 90-100 | 0-10 | | |
| 3-1mm | mm | +2.80 | -1.0 | +4.75 | +3.35 | +2.80 | +2.00 | +1.18 | +1.00 | -1.00 |
| | % | ≤10 | ≤10 | 0 | 0-5 | 1-10 | 30-50 | 70-90 | 90-100 | 0-10 |
| 1-0mm | mm | +1.00 | -0.212 | +1.18 | +1.00 | +0.50 | +0.212 | -0.212 | | |
| | % | ≤5 | ≤35 | 0 | 0-5 | 30-50 | 65-85 | 0-35 | | |

包装：25 公斤袋装/散吨包

主要用途：不定型耐火材料，定型耐火材料，浇注料，钢包用耐火材料，高炉\热风炉用系列组合砖，高铝砖，含碳耐材，莫来石砖，炮泥，喷枪，散装料，陶瓷杯，粘土砖，组合砖，刚玉制品，陶瓷过滤板等



第三章 电熔氧化铝粒度砂

化学成分

| | | | | | | |
|--------------------------------|--------------------------------|-------------------|--------|------------------|--------|------------------|
| Al ₂ O ₃ | Fe ₂ O ₃ | Na ₂ O | MgO | K ₂ O | CaO | SiO ₂ |
| 99.50% | ≤0.05% | ≤0.26% | ≤0.01% | ≤0.02% | ≤0.04% | ≤0.1% |

物理特性

| | | | | |
|------|------------------------|----------------------------|------|-------|
| 莫氏硬度 | 比重 | 堆积密度 | PH 值 | 耐火度 |
| 9.0 | ≥3.90g/cm ³ | 1.75-1.95g/cm ³ | 7.0 | 2100℃ |

磨料粒度组成标准 GB/T 2479-2008

| 粒 度 | 最粗粒 | 粗粒 | | 基本粒 | | 混合粒 | | 细粒 |
|--------|----------------|-----------|------------|-----------|------------|-------------|------------|-------------------|
| | 100%通过 下列筛号 | 不通过 筛号 | 重量% 不多于 | 不通过 筛号 | 重量% 不少于 | 不通过 筛号 | 重量% 不少于 | 通过下列筛号 重量最多 3% |
| 10# | 6 | 8 | 20 | 10 | 45 | 10 12 | 70 | 14 |
| 12# | 7 | 10 | 20 | 12 | 45 | 12 14 | 70 | 16 |
| 14# | 8 | 12 | 20 | 14 | 45 | 14 16 | 70 | 18 |
| 16# | 10 | 14 | 20 | 16 | 45 | 16 18 | 70 | 20 |
| 20# | 12 | 16 | 20 | 18 | 45 | 18 20 | 70 | 25 |
| 22# | 14 | 18 | 20 | 20 | 45 | 20 25 | 65 | 30 |
| 24# | 16 | 20 | 25 | 25 | 45 | 25 30 | 65 | 35 |
| 30# | 18 | 25 | 25 | 30 | 45 | 30 35 | 65 | 40 |
| 36# | 20 | 30 | 25 | 35 | 45 | 35 40 | 65 | 45 |
| 40# | 25 | 35 | 30 | 40 | 40 | 40 45 | 65 | 50 |
| 46# | 30 | 40 | 30 | 45 | 40 | 45 50 | 65 | 60 |
| 54# | 35 | 45 | 30 | 50 | 40 | 50 60 | 65 | 70 |
| 60# | 40 | 50 | 30 | 60 | 40 | 60 70 | 65 | 80 |
| 70# | 45 | 60 | 25 | 70 | 40 | 70 80 | 65 | 100 |
| 80# | 50 | 70 | 25 | 80 | 40 | 80 100 | 65 | 120 |
| 90# | 60 | 80 | 20 | 100 | 40 | 100 120 | 65 | 140 |
| 100# | 70 | 100 | 20 | 120 | 40 | 120 140 | 65 | 200 |
| 120# | 80 | 120 | 20 | 140 | 40 | 140 170 | 65 | 230 |
| 150# | 100 | 140 | 15 | 170 200 | 40 | 170 200 230 | 65 | 325 |
| 180# | 120 | 170 | 15 | 200 230 | 40 | 200 230 270 | 65 | |
| 220# | 140 | 200 | 15 | 230 270 | 40 | 230 270 325 | 60 | |

包装 25 公斤袋装

主要用途：喷砂/研磨/抛光/磨具生产/表面处理/除锈/磨皮/金刚石工具干水磨片/磨轮抛光轮/陶瓷膜/油石研磨石磨刀石/胶粘剂/抛光蜡/陶瓷釉料/地坪涂料等



第四章 电熔氧化铝微粉

化学成分

| | | | | | | |
|--------------------------------|--------------------------------|-------------------|--------|------------------|--------|------------------|
| Al ₂ O ₃ | Fe ₂ O ₃ | Na ₂ O | MgO | K ₂ O | CaO | SiO ₂ |
| 99.35-99.50% | ≤0.06% | ≤0.30% | ≤0.01% | ≤0.03% | ≤0.05% | ≤0.15% |

物理特性

| | | | | |
|------|------------------------|----------------------------|------|--------|
| 莫氏硬度 | 比重 | 堆积密度 | PH 值 | 耐火度 |
| 9.0 | ≥3.90g/cm ³ | 1.75-1.95g/cm ³ | 7.0 | 2100°C |

磨料粒度组成标准（电熔氧化铝微粉生产上主要有 3 种标准：1. W 标 2. JIS 日标 3. FEPA 欧标）

其标准分别如下：

1. W 标

| 粒度 | 最粗粒 | | 粗粒 | | 基本粒 | | 混合粒 | | 细粒 | |
|-----|--------|------|-------|---------|-------|---------|-------|---------|--------|---------|
| | 尺寸范围 | 允许颗粒 | 尺寸范围 | 重量% 不多于 | 尺寸范围 | 重量% 不少于 | 尺寸范围 | 重量% 不少于 | 尺寸范围 | 重量% 不多于 |
| W63 | 100-80 | 1 | 80-63 | 15 | 63-50 | 50 | 63-40 | 80 | 细于 40 | 5 |
| W50 | 80-63 | 1 | 63-50 | 15 | 50-40 | 50 | 50-28 | 80 | 细于 28 | 5 |
| W40 | 63-50 | 1 | 50-40 | 15 | 40-28 | 50 | 40-20 | 80 | 细于 20 | 5 |
| W28 | 50-40 | 1 | 40-28 | 18 | 28-20 | 45 | 28-14 | 74 | 细于 14 | 8 |
| W20 | 40-28 | 1 | 28-20 | 18 | 20-14 | 45 | 20-10 | 74 | 细于 10 | 8 |
| W14 | 28-20 | 2 | 20-14 | 20 | 14-10 | 45 | 14-7 | 72 | 细于 7 | 8 |
| W10 | 20-14 | 2 | 14-10 | 20 | 10-7 | 40 | 10-5 | 70 | 细于 5 | 10 |
| W7 | 14-10 | 2 | 10-7 | 20 | 7-5 | 40 | 7-3.5 | 70 | 细于 3.5 | 10 |
| W5 | 10-7 | 3 | 7-5 | 20 | 5-3.5 | 40 | 5-2.5 | 70 | 细于 2.5 | 10 |

2. FEPA 欧标

| 粒度 | D3 (um) | D50 (um) | D94 (um) |
|-------|---------|----------|---------------|
| F230 | <82 | 53.0±3.0 | >34 |
| F240 | <70 | 44.5±2.0 | >28 |
| F280 | <59 | 36.5±1.5 | >22 |
| F320 | <49 | 29.2±1.5 | >16.5 |
| F360 | <40 | 22.8±1.5 | >12 |
| F400 | <32 | 17.3±1.0 | >8 |
| F500 | <25 | 12.8±1.0 | >5 |
| F600 | <19 | 9.3±1.0 | >3 |
| F800 | <14 | 6.5±1.0 | >2 |
| F1000 | <10 | 4.5±0.8 | >1 |
| F1200 | <7 | 3.0±0.5 | >1 (at 80%) |
| F1500 | <5 | 2.0±0.4 | >0.8 (at 80%) |
| F2000 | <3.5 | 1.2±0.3 | >0.5 (at 80%) |



3. JIS 目标

| 粒度 | D0 (um) | D3 (um) | D50 (um) | D94 (um) |
|-------|---------|---------|-----------|----------|
| #240 | 127 以下 | 103 以下 | 57.0±3.0 | 40 以上 |
| #280 | 112 以下 | 87 以下 | 48.0±3.0 | 33 以上 |
| #320 | 98 以下 | 74 以下 | 40.0±2.5 | 27 以上 |
| #360 | 86 以下 | 66 以下 | 35.0±2.0 | 23 以上 |
| #400 | 75 以下 | 58 以下 | 30.0±2.0 | 20 以上 |
| #500 | 63 以下 | 50 以下 | 25.0±2.0 | 16 以上 |
| #600 | 53 以下 | 41 以下 | 20.0±1.5 | 13 以上 |
| #700 | 45 以下 | 37 以下 | 17.0±1.5 | 11 以上 |
| #800 | 38 以下 | 31 以下 | 14.0±1.0 | 9.0 以上 |
| #1000 | 32 以下 | 27 以下 | 11.5 ±1.0 | 7.0 以上 |
| #1200 | 27 以下 | 23 以下 | 9.5±0.8 | 5.5 以上 |
| #1500 | 23 以下 | 20 以下 | 8.0±0.6 | 4.5 以上 |
| #2000 | 19 以下 | 17 以下 | 6.7±0.6 | 4.0 以上 |
| #2500 | 16 以下 | 14 以下 | 5.5±0.5 | 3.0 以上 |
| #3000 | 13 以下 | 11 以下 | 4.0±0.5 | 2.0 以上 |
| #4000 | 11 以下 | 8.0 以下 | 3.0±0.4 | 1.8 以上 |
| #6000 | 8.0 以下 | 5.0 以下 | 2.0±0.4 | 0.8 以上 |
| #8000 | 6.0 以下 | 3.5 以下 | 1.2±0.3 | 0.6 以上 |

主要用途:

- 喷砂 研磨 抛光等
- 陶瓷釉料, 地坪涂料添加剂等
- 磨刀石, 研磨石, 油石等制品的生产
- 抛光蜡, 抛光液, 胶粘剂等
- 纽扣, 手机壳, 擦银棒等抛光研磨液, 研磨剂等研磨介质
- 耐磨地坪, 耐磨胶粘剂, 耐磨层比如玻璃钢耐磨衬板等
- 陶瓷过滤板生产
- 陶瓷分离膜/陶瓷膜/陶瓷平板膜/平板式陶瓷膜/管式陶瓷膜/滤膜/膜组件
- 金刚石砂轮等, 金刚石工具干/水磨片, 树脂磨片等的生产
- 精密铸造代替锆粉
- 石材线条抛光轮等的生产

包装: 25/20 公斤袋装

25/20 公斤小袋+吨袋

25/20 公斤小袋+托盘

